

A → L  
NOT A

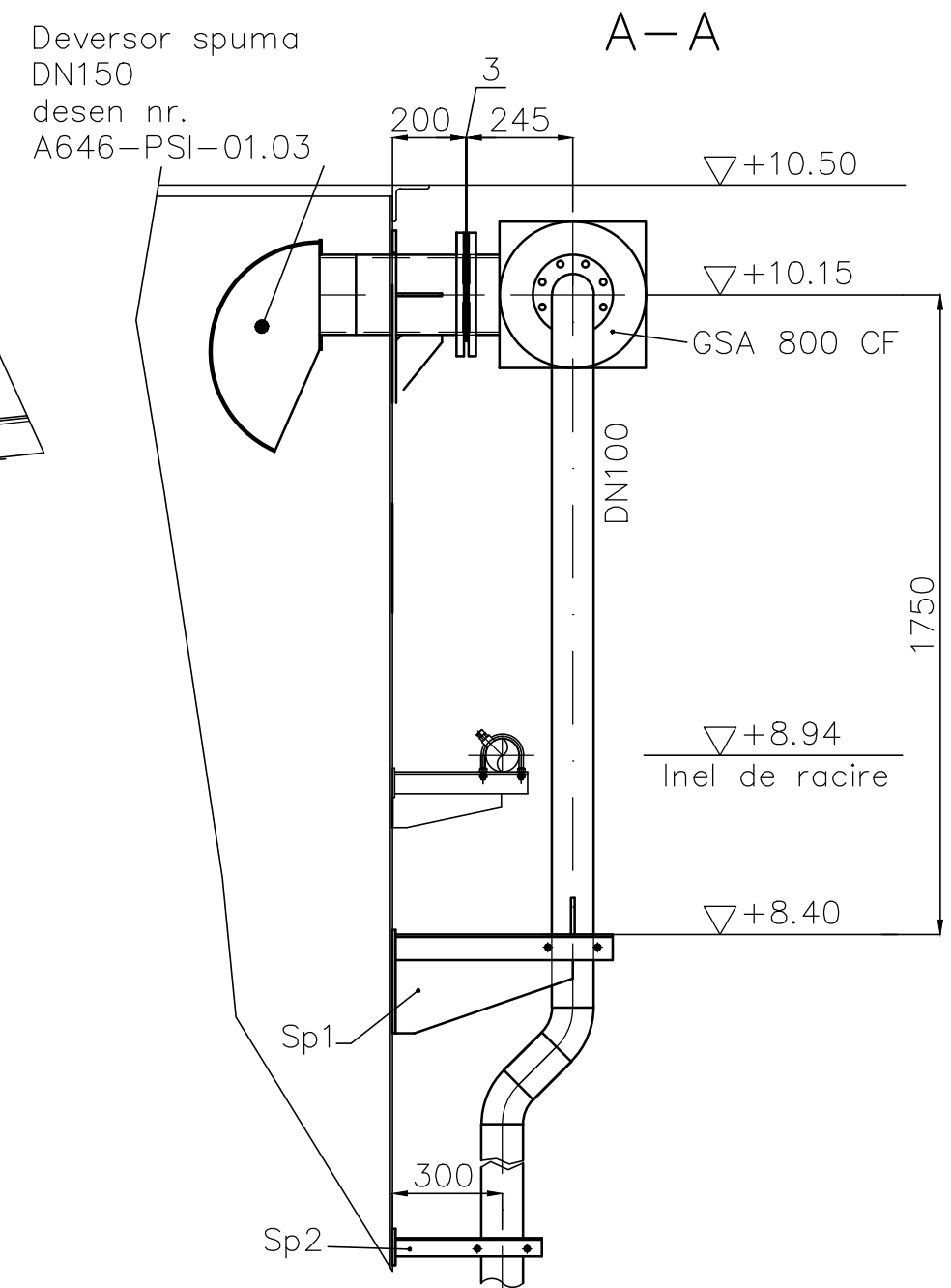
- Poziționarea generatoarelor pe rezervoare este conform planului A646-PSI-01.00;
- Orientarea unghiurilor de referință pe rezervorul R2, rămâne aceeași ca și la rezervorul curent – R1;
- Cantitățile calculate sunt determinate pentru un singur rezervor;
- Cantitățile reale vor fi dublate.

## LEGENDA

PROIECTAT\*  
EXISTENT\*\*










\*) Lucrarile proiectate din proiectul curent fac referire la montajul conductelor pe rezervor;  
\*\*) Se face referire la lucrari care fac subiectului unui alt proiect.

Date generale	DENUMIREA LINIEI				MEDIU	Dn mm	Clasa cond.	Pn bar	Cond.de lucru max. Temp °C	Cond.de proba Pres bar	Cond.de proba Pres bar	Fluid	Tratam. termice	Radiogr %/ tehn	PT100 RT10-A	Isolatie	Observatii
	DISTRIBUTIE. SOLUTIE SPUMA AEROMECHANICA				APA + SPUMANT	100	10SC1	5	20	7	11	APA	-			-	
TEVI	Simb.	Dimensiuni/indicatii			Executie		Standard		Material			Cant.	Notatii speciale				
	Dn100	114,3x5,6/SR EN 10216-1			Deform.cald		10216-1		P 235 TR2			24m					
COTURI	CS90°	114,3x5,6/f. sudura			L.C.		SREN10253-2		P 235 TR2			6buc					
	CS45°	114,3x5,6/f. sudura			L.C.		SREN10253-2		P 235 TR2			4buc					
REDUCTII	RCS	114,3x5,6/88,9x5					SREN10253-2		P 235 TR2			2buc					
ARMATURI	Simb.	Descriere/indicatii			Presiune PN		DN	Suprafata etansore	Standard sau desen			Material			Buc		
	GS	Generator spuma aeromecanica GSA800 CF			16		150/80	tip B	Prodicator						2		
	DS	Deversor spuma Dn150			16		150	tip B	A614-PSI-01.03						2		
FLANSE	FP	Flansa plata 01B DN80PN16			16		80	tip B	SREN 1092-1			P280 GH			3		
	FP	Flansa plata 01B DN100PN16			16		100	tip B	SREN 1092-1			P280 GH			6		
MUFE NIPLURI	Simb.	Tip si dimens.		Standard sau desen		Mat.	Buc	PIULILE PREZOANE	Simb.	Tip si dimens.		Standard sau desen		Material		Buc	
									1B	M16x110		8121/2		C45E		16	
									1B	M16x120		8121/2		C45E		48	
									1B	M20x130		8121/2		C45E		16	
									M16	M16		8121/3		C35E		128	
SUPORTURI	Nr.suport	Tip, marca		Nr.desen sau norma		Buc	GARNITURI	M20	M20		8121/3		C35E		32		
	Sp1	Sp1				2		IBC	16-80/2		EN1514-1		Cauciuc+		2		
	Sp2	Sp2				6		IBC	16-100/2		EN1514-1		insertie metalica		4		
								IBC	16-150/2		EN1514-1				2		



NOTA

1. Sudurile suportilor conductelor se vor decala fata de imbinarile sudate ale mantalei (orizontale si verticale) cu cel putin 200mm.
2. Inainte de executia sudurilor, interiorul conductelor va fi curatat de impuritati.
3. Elementele instalatiei de stingere se vor proteja anticorosiv astfel:
  - un strat grund epoxidic - grosime strat uscat =>  $50 \div 60 \mu\text{m}$ ;
  - un strat vopsea intermediara epoxidica - grosime strat uscat =>  $80 \div 100 \mu\text{m}$ ;
  - un strat email poliuretanic (strat de finisare) culoare rosie - grosime strat uscat =>  $30 \div 40 \mu\text{m}$ ;
4. Dupa fiecare proba sau utilizare instalatia de stingere si conductele de alimentare vor fi spalate si golite de apa.
5. Instalatia PSI de stingere cu spuma aeromecanica se va face in constructie noua.

							
Rev.	Descriere		Data	Semnat	Rev.	Descriere	
Acest document este proprietatea S.C. ELLIS'92 S.R.L. si nu va fi comunicat fara autorizare							
Intocmit	Verificat	Aprobat	Beneficiar		Denumire proiect		
R. Nita	A.Ionescu	A.Ionescu	CONPET S.A.		CONSTRUCTIE REZERVOR PENTRU TITELI (V=2500mc) , STATIA DE POMPARE MORENI, DAMBOVITA		
 92 arhitectura proiectare inginerie consultanta tehnica		 SR AG ISO 9001 CERTIFICAT	INSTALATIE PSI DE STINGERE CU SPUMA AEROMECHANICA — SECTIUNI —		Nr. <b>A646-PSI-01.01</b> Rev.0		
					Scarla: 50(1:20;1:10) DDE Index: A646-PSI-BD Rev.0		
			Material:	Masa:	Data: 11.2019 Plansa: 1/1		